

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18

MATERIALE

Acciaio stampato, rivestimento resina epossidica, colore nero
RAL 9005, finitura mat.

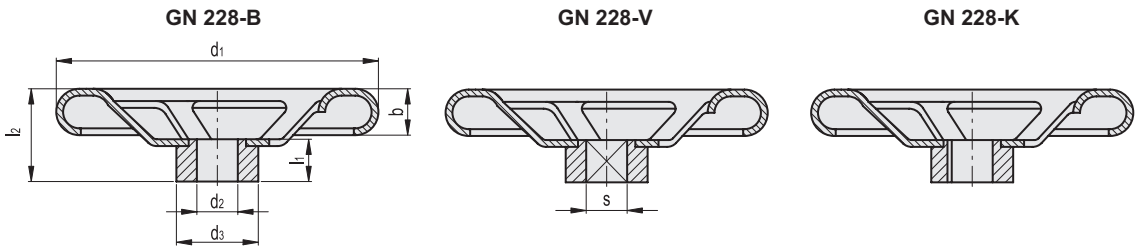
ESECUZIONI STANDARD

Mozzo tornito e saldato in acciaio.

- **GN 228-B**: foro alesato H9.
- **GN 228-V**: foro quadro H11.
- **GN 228-K**: foro alesato H9 con cava per linguetta secondo DIN 6885/1 tolleranza P9.

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

I volantini a razze GN 228 sono robusti e insensibili a urti e colpi.
Le dimensioni del mozzo l1 e il diametro d3 corrispondono a quelle del volante DIN 950 (vedi pag....).

**GN 228-B**

Codice	Descrizione	d1	d2 H9	d3	b	l1	l2	n° razze	Spessore lamiera	⚖
GN.22841	GN 228-ST-125-B11-A-SW	125	11	30	18	18	29	3	1.5	286
GN.22851	GN 228-ST-160-B12-A-SW	160	12	30	22	20	37	4	1.5	417
GN.22861	GN 228-ST-200-B14-A-SW	200	14	40	22	24	46	4	2.5	770
GN.22871	GN 228-ST-250-B17-A-SW	250	17	45	30	28	52	5	2.5	1480
GN.22881	GN 228-ST-315-B19-A-SW	315	19	55	35	33	64	5	2.5	2335
GN.22891	GN 228-ST-400-B24-A-SW	400	24	65	40	38	82	5	3	4072

GN 228-V

Codice	Descrizione	d1	sH11	d3	b	l1	l2	n° razze	Spessore lamiera	⚖
GN.22847	GN 228-ST-125-V11-A-SW	125	11	30	18	18	29	3	1.5	273
GN.22857	GN 228-ST-160-V12-A-SW	160	12	30	22	20	37	4	1.5	412
GN.22867	GN 228-ST-200-V14-A-SW	200	14	40	22	24	46	4	2.5	763
GN.22877	GN 228-ST-250-V17-A-SW	250	17	45	30	28	52	5	2.5	1478
GN.22887	GN 228-ST-315-V19-A-SW	315	19	55	35	33	64	5	2.5	2317
GN.22897	GN 228-ST-400-V24-A-SW	400	24	65	40	38	82	5	3	4039

GN 228-K

Codice	Descrizione	d1	d2 H9	d3	b	l1	l2	n° razze	Spessore lamiera	⚖
GN.22844	GN 228-ST-125-K11-A-SW	125	11	30	18	18	29	3	1.5	275
GN.22854	GN 228-ST-160-K12-A-SW	160	12	30	22	20	37	4	1.5	416
GN.22864	GN 228-ST-200-K14-A-SW	200	14	40	22	24	46	4	2.5	768
GN.22874	GN 228-ST-250-K17-A-SW	250	17	45	30	28	52	5	2.5	1487
GN.22884	GN 228-ST-315-K19-A-SW	315	19	55	35	33	64	5	2.5	2331
GN.22894	GN 228-ST-400-K24-A-SW	400	24	65	40	38	82	5	3	4065